

Technisches Datenblatt

Elmotherm[®]

2340/70

Alkydmodifizierter Tränklack – Wasserbasiert – Einkomponentig

Ihr Vertriebspartner :

scheiing
elektro-technik

F.W. Scheiing KG
44149 Dortmund - Deutschland
Beratgerstr. 32
Tel +49 231 958062 0

info@scheiing.com
www.scheiing.com

ELANTAS Europe Verkaufsbüros:

Collecchio (PR) 43044 - Italien
Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
Tel +39 0521 304777 Fax +39 0521 804410

Hamburg 20539 - Deutschland
Großmannstrasse. 105
Tel +49 40 78946 0 Fax +49 40 78946 349

Quattordio (AL) 15028 - Italien
Via San Martino, 6
Tel +39 0131 773870 Fax +39 0131 773875

info.elantas.europe@altana.com
www.elantas.com/europe



Produktbeschreibung

Elmotherm® 2340/70 ist ein einkomponentiger, modifizierter Alkydlack. Die Viskosität des Systems wird durch Wasser und Cosolventien reduziert.

Anwendungsgebiete

Dieses Produkt ist für die Imprägnierung und Beschichtung aller konventionellen rotierenden und stationären Wicklungen konzipiert.

- Transformatoren
- Motoren
- Rotierende elektrische Geräte
- Elektrische Spulen

Eigenschaften des ausgehärteten Produkts

Das ausgehärtete Produkt ist robust und widerstandsfähig und weist gute mechanische und dielektrische Eigenschaften auf.

Es weist eine gute Beständigkeit gegen flüssige Chemikalien und Lösungsmitteldämpfe auf.

Vollständig ausgehärtetes Material ist für den Einsatz bei Temperaturen der Wärmeklasse 180 (H) gemäß IEC 60085 geeignet.

Das Produkt ist bei UL (Underwriters Laboratories, USA) unter der File no. E 171184 registriert.

Verarbeitung

Typische Anwendungsmethoden sind:

- Tauchen
- Rollieren

Das Produkt sollte vor Gebrauch gründlich gemischt werden.

Anwendungsspezifische Daten zu diesem Produkt erhalten Sie vom technischen Vertrieb von ELANTAS.

Lagerung und Stabilität

Bei sachgemäßer Lagerung in dicht verschlossenen Behältern ist das Produkt ab Herstellungsdatum 24 Monate haltbar.

Das Harz sollte unter 25 °C gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung und anderen Wärmequellen geschützt werden.

Bei Lagerung in Prozessanlagen mit einer Nachfüllrate von mehr als 10 % pro Monat ist das

Produkt nahezu unbegrenzt verarbeitbar.

Viskosität, Auslaufzeit, pH-Wert und Feststoffgehalt des Produkts können durch Zugabe von Wasser und/oder ELANTAS pH-Regulator 823611 konstant gehalten werden.

Das Material darf nicht gefrieren.

Das Produkt sollte regelmäßig gerührt werden, um eine gleichmäßige Mischung zu gewährleisten.

Sicherheitshinweise

Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt und die Vorschriften zur Arbeitshygiene und Abfallentsorgung.

Eigenschaften im Anlieferzustand

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Viskosität	25 °C	IOR_4.03_04_AP_QT	1000 ± 3000	mPa·s
Festkörpergehalt	1,5 g - 3 h - 135 °C	IOR_4.03_09_AP_QT	67 ± 70	%

Typische Produkteigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Aussehen		Sichtprüfung	flüssig	
Dichte	25 °C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	1,02 ± 1,12	g/ml
pH Wert	21 °C	IOS_1.02_25_AP_QT	8 ± 10	

Härtungsbedingungen

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Vorgeschlagene Härtingszeit		--	3 h bei 150°C	

Typische mechanische Formstoffeigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Härtungszeit der Proben		--	3 h bei 150°C	
Haftfestigkeit (Twisted Pair)	25 ± 2 °C	IOS 1.02_102_QT (IEC 61033)	157 ± 189	N
	90 ± 2 °C		57 ± 70	N
	130 ± 2 °C		30 ± 35	N
	155 ± 2 °C		22 ± 26	N
	180 ± 2 °C		19 ± 23	N
Haftfestigkeit (Helical Coil)	25 ± 2 °C	IOS_1.02_102_QT (IEC 61033)	77 ± 123	N
	90 ± 2 °C		27 ± 76	N
	130 ± 2 °C		28 ± 37	N
	155 ± 2 °C		16 ± 21	N
	180 ± 2 °C		9 ± 18	N

Temperaturindex

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Prüfspannung (Twisted Pair)	1000 V	UL 1446	180	°C
Verbackfestigkeit (Helical Coil)	22 N	UL 1446	180	°C

Typische dielektrische Formstoffeigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Härtungszeit der Proben	Dünne Schicht	--	3 h bei 150°C	
Dielektrizitätskonstante bei 50 Hz	25 ± 2 °C	IOS 1.02_90_QT (IEC 60250)	2,9 ÷ 3,9	
Verlustfaktor bei 50 Hz	25 ± 2 °C		7 ÷ 11	x10 ⁻³
Dielektrizitätskonstante bei 1000 Hz	25 ± 2 °C		2,9 ÷ 3,9	
Verlustfaktor bei 1000 Hz	25 ± 2 °C		7 ÷ 11	x10 ⁻³
Durchgangswiderstand	25 ± 2 °C		IOS 1.02_94_QT (IEC 60464-2)	1x10 ¹⁵ ÷ 1x10 ¹⁶
	90 ± 2 °C	1x10 ¹³ ÷ 1x10 ¹⁴		Ω·cm
	130 ± 2 °C	1x10 ¹¹ ÷ 1x10 ¹²		Ω·cm
	155 ± 2 °C	5x10 ¹⁰ ÷ 5x10 ¹¹		Ω·cm
	180 ± 2 °C	1x10 ¹⁰ ÷ 1x10 ¹¹		Ω·cm
Durchschlagfestigkeit	25 ± 2 °C	IOS 1.02_88_QT (IEC 60464-2)	160 ÷ 265	kV/mm

Typische Chemikalienbeständigkeit

Eigenschaften	Bedingung	Testmethode	Wert	Einheit
Wasseraufnahme nach Lagerung bei 25 ± 2 °C	24 Stunden	IOS 1.02_97_QT (ISO 62)	0,29 ÷ 0,49	%
Verhalten gegen Lösemitteldämpfe	Aceton - 7 Tage	IOS 1.02_93_QT (IEC 60464-2)	beständig	
	Xylen - 7 Tage		beständig	
	Methanol - 7 Tage		beständig	
	Hexan - 7 Tage		beständig	
Verhalten gegen Flüssigkeiten	Toluol	IOS 1.02_92_QT (ISO 175)	beständig	
	Isooctan		beständig	
	Transformatoröle		beständig	
	Reinigungsmittel		beständig	
	Ammoniaklösung 10 %		beständig	
	Natriumhydroxid 1 %		beständig	
	Salzsäure 10 %		beständig	
	Schwefelsäure 30 %		beständig	
Essigsäure 5 %	beständig			

Ein Produkt von ELANTAS Europe

Unsere mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen basieren auf dem aktuellen Stand unseres technischen Wissens, sind jedoch als unverbindliche Informationen zu verstehen, auch hinsichtlich etwaiger Schutzrechte Dritter. Sie entbinden Sie nicht von Ihrer eigenen Verantwortung, die Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke und Verfahren gemäß den technischen Datenblättern der Produkte zu prüfen. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung des Produkts liegen außerhalb unserer Kontrolle und fallen vollständig in den Verantwortungsbereich der Käufer und Anwender. Sollte dennoch ein Haftungsfall unsererseits eintreten, ist dieser auf Schäden begrenzt, die dem Wert der von uns gelieferten Ware entsprechen. Selbstverständlich übernehmen wir die Verantwortung für die einwandfreie Qualität unserer Produkte, wie in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen definiert.

Deutsche Übersetzung des Englischen Original TDS N°804 Rev. 4. Im Zweifelsfall gilt das Englische Original.