


Automatische Wickelmaschine WM 4100

 Made in Germany

Speziell für den Einsatz in der Serienfertigung und Instandsetzung von Elektromotoren und Spulen

- kürzeste Rüstzeiten
- einfachste Dateneingabe
- anwenderoptimierte Bedienung
- vielseitige Wickelmöglichkeiten

Technische Daten Wickelmaschine WM 4100

Leistungsdaten

- Drehzahlbereich 25 – 500 min⁻¹ stufenlos
- Nenn-Wickelmoment 150 Nm bei Drehzahl 25 min⁻¹ bis 175 min⁻¹, danach linear fallend auf 1/3
- Spitzen-Wickelmoment 270 Nm bei Drehzahl 25 min⁻¹ bis 175 min⁻¹, danach linear fallend auf 1/3

Arbeitsbereich

- für IEC-Baugrößen 56 - 315

Spulen-Dimensionen

- Spulen-Ø 1000 mm max.
- Flugkreis 1250 mm max. äußere Schablonenkante
- Verlegebreite 400 mm

Wickeldraht

- Anzahl paralleler Drähte 18 Drähte bei 1,32 mm Ø bei 1000 mm Wickeldurchmesser
- Drahteinlaufhöhe 1000 mm

Maschinen-Dimensionen

- Breite 2130 mm
+ Bereich für Drahtführer, Drahtüberwachung und Ausspultvorrichtung
- Tiefe 1200 mm
- Höhe 1700 mm
- Höhe bei geöffneter Haube 2430 mm
- Gewicht ca. 650 kg

Stromversorgung

- Anschluss-Spannung 380 – 480 V dreiphasig, einstellbar in 20 V Schritten, 50/60 Hz
- Anschlussleistung 7 kVA

Steuerung

- Allgemein Integrierte graphische WM-Steuerung, Flash-Festspeicher, landesspezifische Tastatur, TFT-Bildschirm, Bibliothek für Wickeldaten, sämtliche Programme für Standardschablonen gespeichert, Datensicherung auf USB-Stick, einfache graphische Gestaltung von Schablonenformen und Wickelabläufen ohne Programmierkenntnisse, Plausibilitätsprüfung der Eingaben
- Anzahl Windungszähler beliebig
- Anzahl Windungen 0 - 99.999,9
- Bremsvorgang vollautomatisch
- Drahtverlegung nach Drahtstärke

Sonderzubehör

- Automatisches Öffnen der Schutzhaube (Schließen manuell)
- Vorrichtung für Isolierschlaucheinschub
- Einzeldrahtüberwachung für beliebig viele parallele Drähte
- Aufnahmedorne WD10 mit Schablonen 3/12 für kleinste Motorspulen
- Drei-Kammer-Schablonen 3/16
- Vier-Kammer-Schablonen 4/11 und 4/24
- Sechs-Kammer-Schablonen 6/24
- Verstärkte Schablonenaufnahme zum Wickeln ohne Abstütztraverse
- Wickelvorrichtung für Vierkant- und Rhombuswicklungen mit WD19
- Wickelvorrichtung mit Lagenwickelprogramm für große Feldspulen (DC)
- Anfertigung von Sonderschablonen nach Zeichnung und Muster
- Ausspultregal in verschiedenen Ausführungen

Hersteller

SCHLEICH 
Advanced Test Technologies
Schleich GmbH
An der Schleuse 11
58675 Hemer
Telefon +49 (0) 2372-9498-0
info@schleich.com
www.schleich.com

Vertrieb

scheiing
elektro-technik
F. W. Scheiing KG
Beratgerstraße 32
44149 Dortmund
Telefon +49 (0) 231-958062-0
info@scheiing.com
www.scheiing.com